

T C I

東北電機鉄工

コアンダ

インジェクター

パルスジェットタイプ、バグフィルターの
払い落としを画期的にUP!!

強力

省エネ

静音



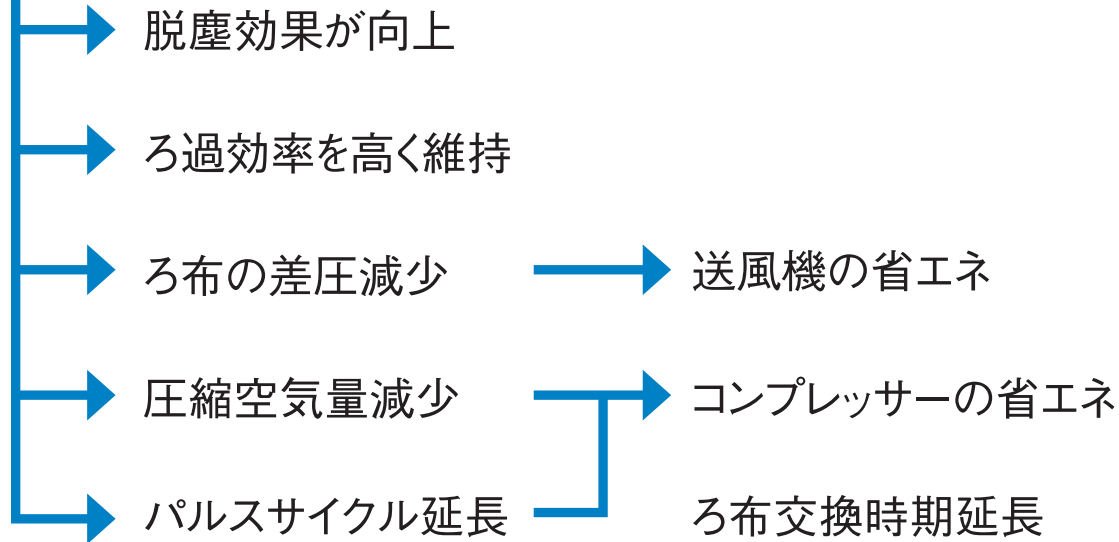
特許取得



東北電機鉄工株式会社

TCIの特徴

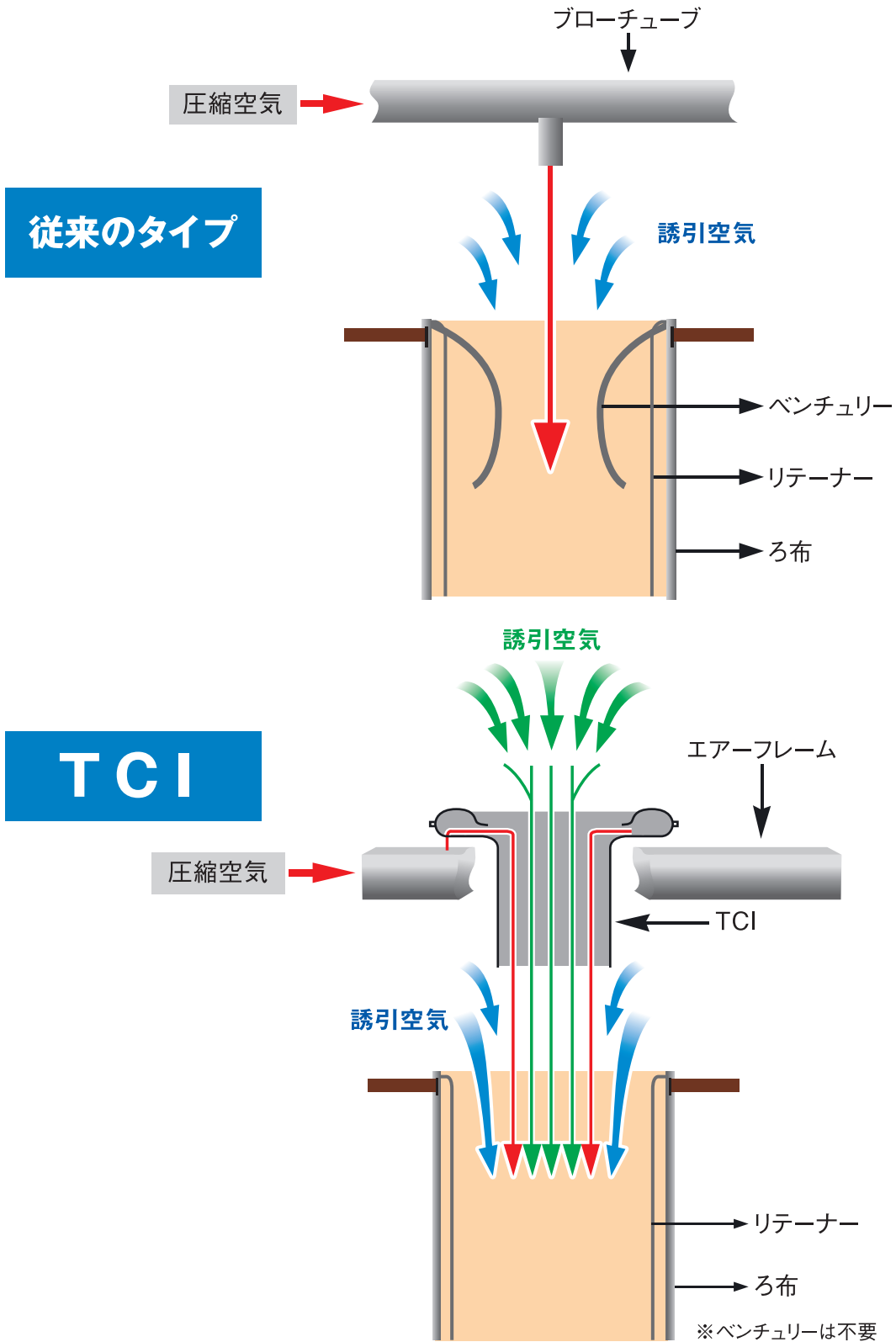
パルス空気量が倍増



**これらの効果から、生産性向上・
省エネに大きく寄与します！**

TCIの原理

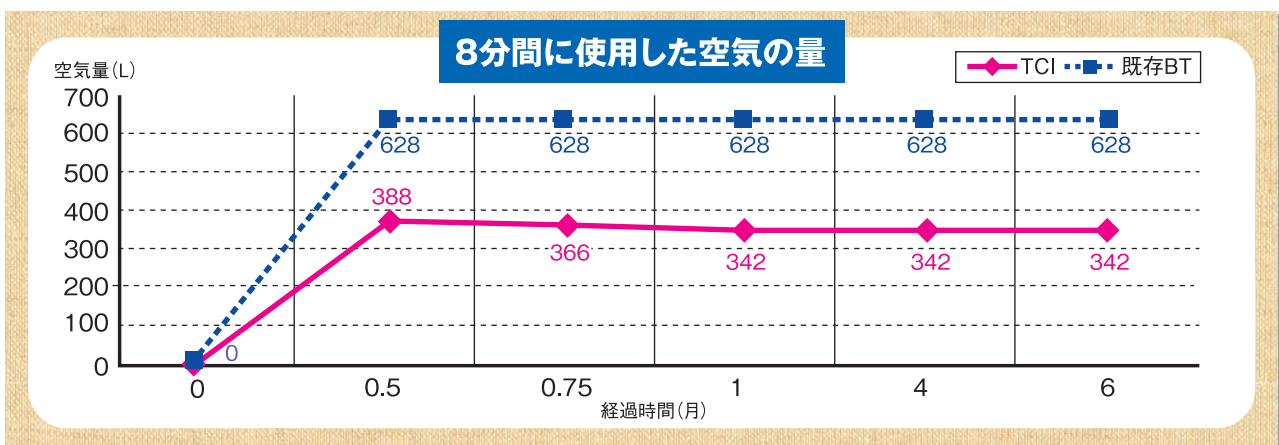
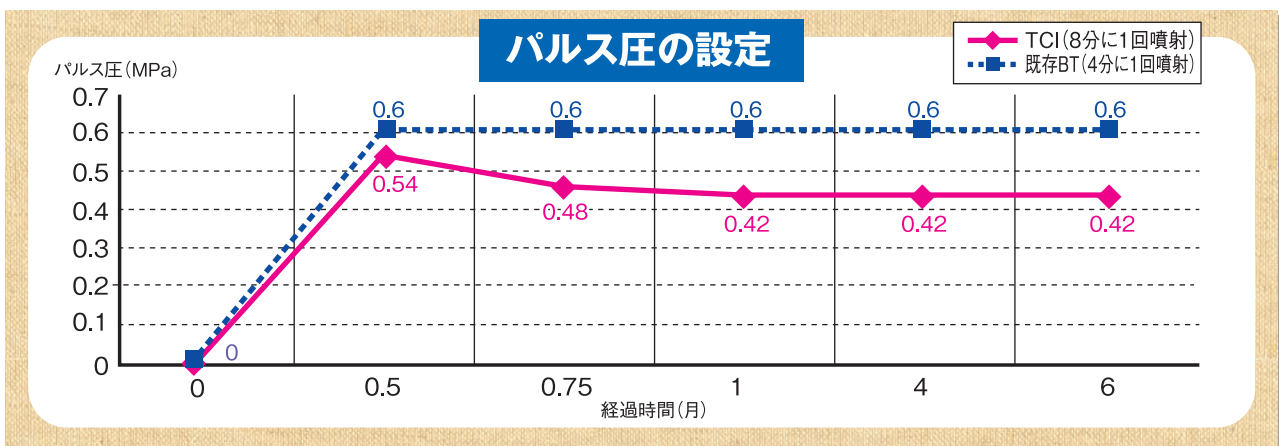
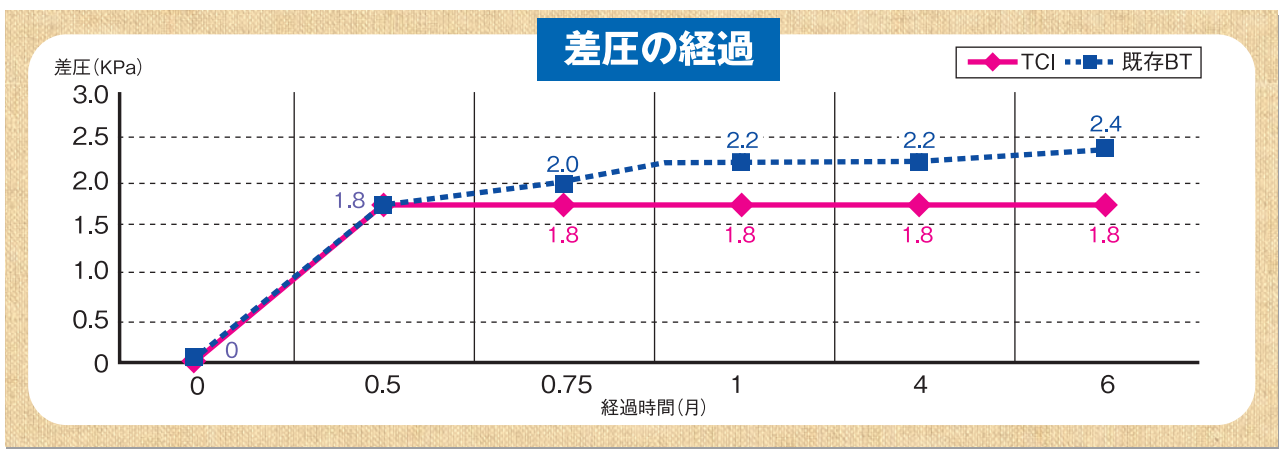
TCIとは、バグフィルターのろ布脱塵空気量を何倍にも増幅させ、ろ布に付着したダストを強力に払い落とす装置です。



従来のブロークューブより払い落とし空気量が2.5~3倍になります。

TCIの実績例

	導入前	TCI導入後
パルス間隔(分)	4	8 100%UP
パルス圧力(MPa)	0.6	0.42 30%down
ろ布差圧(KPa)	2.4	1.8 25%down
空気量(L/8分)	628	342 45%down



TCI取付状況

【取付前】



【取付後】



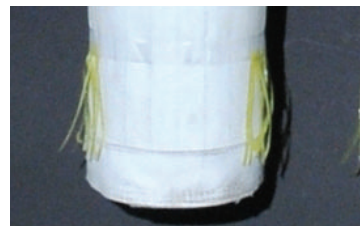
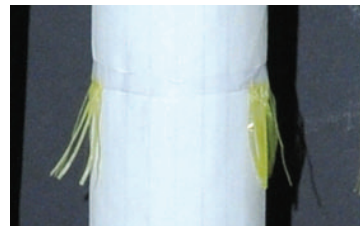
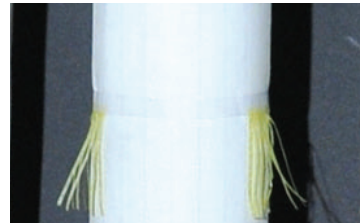
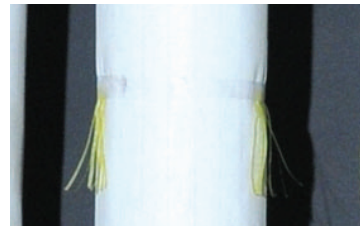
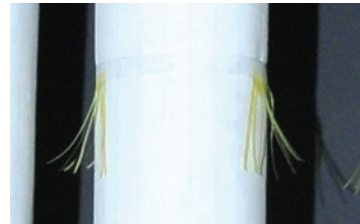
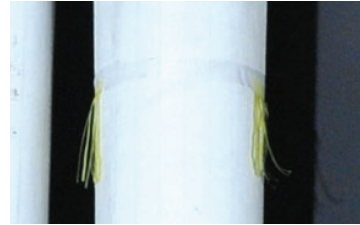
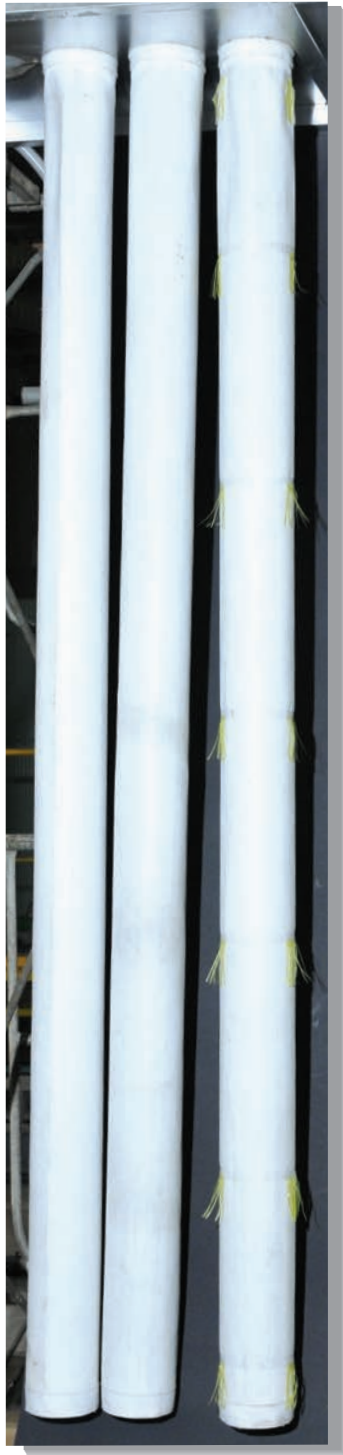
【取付後】



ブローチューブとの交換も簡単!

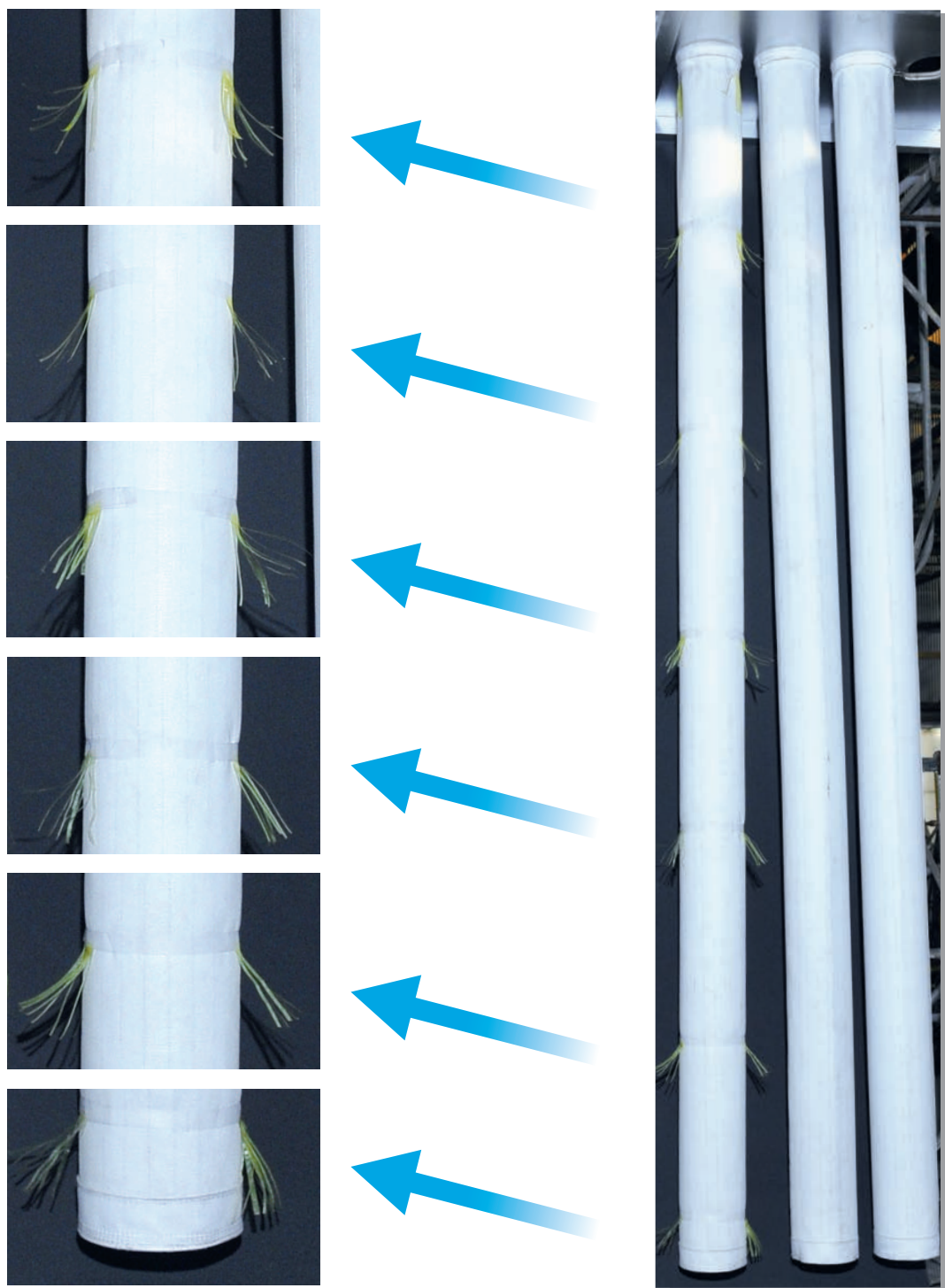
ブローチューブの風量テスト

テスト圧力:0.55MPa
オンタイム:0.5sec
ろ布サイズ:φ155×3000L
材 質:ポリエステルフェルト



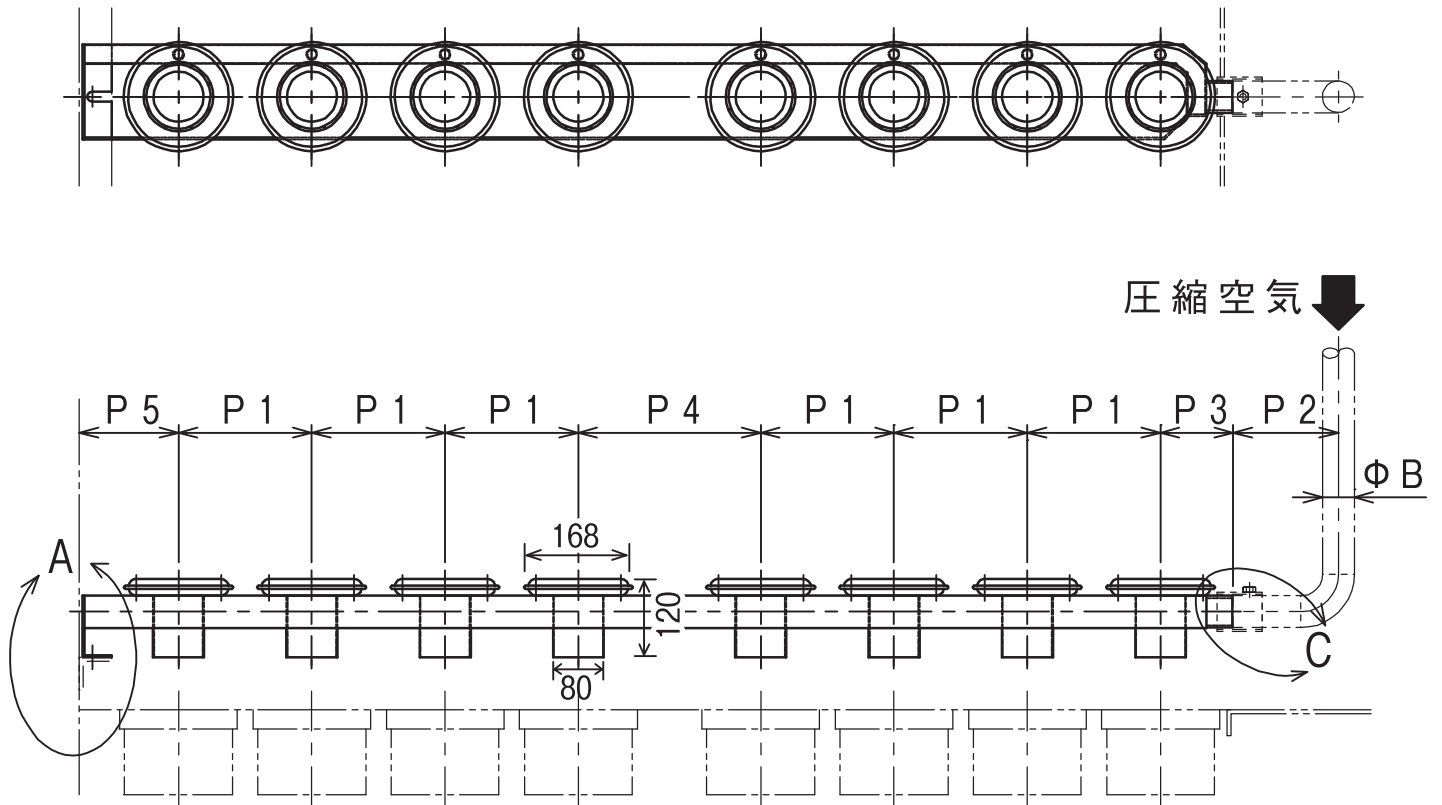
TCIの風量テスト

テスト圧力:0.55MPa
オンタイム:0.5sec
ろ布サイズ:φ155×3000L
材質:ポリエステルフェルト



※リボンの開き方がブローチューブより大きい。
つまりは、風量が多いことを表しています。

見積依頼の時のチェック項目



既存集塵機の図面を頂ければ直ぐに御見積申し上げます。
御見積に特に必要なポイントは下記で御座います。

- ①ろ布のピッチ (P1、P2、P3、P4、P5)
- ②取付部の詳細 (A)
- ③ブローチューブの径 (B)
- ④ブローチューブの接続方法 (C)
- ⑤材質



TCI導入によるメリット計算例

条 件

- ろ布交換時期:1年毎
- ろ布価格:¥A / 枚
- ろ布本数:B枚
- 交換費用:¥C
- 圧縮空気料金:¥D / 年
- 送風機電力料金:¥E / 年
- TCIコスト:¥G×B
- ろ布寿命:H倍

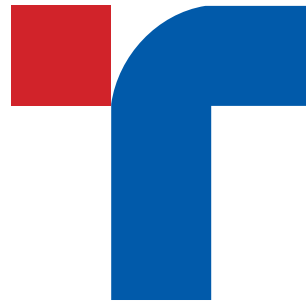
1年での貴社メリット

ろ布関係 $(A \times B + C) - (A \times B + C) \div H = I$

省エネ関係 $(D \times 0.4) + (E \times 0.2) = J$

I+Jがおおよそのメリットとなります。





DENKI TEKKO

*Total
Engineering*

東北電機鉄工株式会社

本社／山形県酒田市大浜1-4-57
TEL／0234-33-9113 FAX／0234-33-6588
東京支店／東京都千代田区外神田5-1-2 末広ビル8F
TEL／03-6880-2003 FAX／03-6880-2006